



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№ АЦСМ-26-00064

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Sp. z.o.o., Польша**

(40-952, Poland, Katowice, ul. Zellazna 9)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrod 15.14

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-142-55224353-2014

Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН

Группы основных материалов: 1, 2, 1+2

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение T 46 2 P C 1 H5, T 46 2 P M 2 H5 по EN ISO 17632-A; E71T-1C, E71T-1M по SFA/AWS A5.9.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-26-00072 от 09.06.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-26: АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля", 430030, Республика Мордовия, город Саранск, улица Строительная, дом 11, корпус 1.

Дата выдачи 17.06.2014 г.

Свидетельство действительно до 17.06.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин