



2012



## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00866

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 13.09

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-113-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс - омедненная
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A 5.28: ER80S-G, по EN ISO 636-A: W W2Mo, по EN ISO 21952-A: W MoSi, по EN ISO 21952-B: W 52 1M3
3. Сочетаемый СМ – аргон высшего сорта (не менее 99,993%Ar)
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00943 от 17.02.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 03.03.2017 г.

Свидетельство действительно до 03.03.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033