



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



# СВИДЕТЕЛЬСТВО



**№АЦСМ-49-00176**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: "ESAB Perstorp AB". Швеция**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 76.98

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-075-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 5

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3580-A: E CrMo91 B 4 2 H5; SFA/AWS A5.5: E9015-B9 (nearest).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00188 от 04.06.2014 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 26.06.2014 г.**

**Свидетельство действительно до 26.06.2017 г.**

Президент НАКС



**Н.П. Алёшин**