



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00865

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.17

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-181-55224353-2017

Способ сварки (наплавки): ААД, АПГ, МП

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемый СМ при использовании способов сварки АПГ, МП - смесь газовая сварочная состава (75-85%)Ar + (15-25%)CO₂, при использовании способа сварки ААД – аргон высшего сорта (99,993%Ar).
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.28: ER90S-B3, по EN ISO 21952-B: G 62A 2C1M
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00941 от 20.02.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 03.03.2017 г.

Свидетельство действительно до 03.03.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033