



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-59-00060

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»

(Россия, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗЛ-6

Классификация (тип): тип Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 10052-75; ГОСТ 9466-75; ОСТ5.9224-75; ТУ 1273-167-55224353-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1+8, 1+9, 2+8, 2+9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 10,0 %.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00061 от 04.10.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, дом 10.

Дата выдачи 17.10.2016 г.

Свидетельство действительно до 17.10.2019 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033