



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00904

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi 334, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 308L

Классификация (тип): ISO 14343-A - W 19 9 L, AWS A 5.9: ER308L

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ISO 14343:2009, AWS A5.9:2006, ТУ 1211-045-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

При применении следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 5 до 12 %.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01048 от 05.01.2010 г.

Дата выдачи 12.02.2010 г.

Свидетельство действительно до 12.02.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

060796