



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00036**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.**  
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)  
(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Tigrod NiCrMo-3**

**Диаметр, мм: 2,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1842-012-55224353-2004**

**Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН**

**Группы основных материалов: 9, 10, 11;**

**4+9, 5+9, 6+9, 7+9;**

**1/11, 2/11, 4/11 (Переходный и плакирующий слой двухслойных сталей).**

**Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 18274 – S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb); AWS A5.14: ERNiCrMo-3.

При применении СМ в аттестованных в соответствии с РД 03-615-03 технологиях сварки (наплавки) следует учитывать, что данный СМ ранее выпускался под маркой ОК Tigrod 19.82, что подтверждается данными приведенными в ТУ.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00038 от 04.12.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Дата выдачи 11.12.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 11.12.2018 г.**

Президент НАКС



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. 0-201-16088-01-00-ISO9001-2014.0033



Н.П. Алёшин