



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01621

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»

(Российская Федерация, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, к. 5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.74

Классификация (тип): Флюс сварочный ISO 14174 – S A AB 1 AC H5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-204-53304740, ГОСТ Р ИСО 14174:2010

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 1, 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Выбор сочетаемой сварочной проволоки в соответствии с ТУ на СМ.

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01796 от 24.05.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",  
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 05.06.2012 г.

Свидетельство действительно до 05.06.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин