



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00038

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.10 SC

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-072-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.23 – E62R; EN ISO 24598-A – S CrMo1.

Назначение наплавки – восстановительная.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемого флюса необходимо проводить в соответствии с указаниями ТУ на СМ.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00036 от 01.12.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Дата выдачи 11.12.2015 г.

Свидетельство действительно до 11.12.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No. ДЗМ-16083-01-00-ISO9001-2014.0033