



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00258

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.93

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-057-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 8, 9

1+7, 1+8, 1+9, 2+8, 2+9, 4+8, 4+9, 5+8, 5+9, 7+9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

При применении СМ следует учитывать, что при аттестации, в качестве сочетаемых СМ использовалась сварочная проволока марок ОК Autrod 347 и ОК Autrod 308L в соответствии с указаниями в ТУ на СМ.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14174: S A AF 2 56 54 DC.

Характер наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00272 от 18.05.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 13.07.2015 г.

Свидетельство действительно до 13.07.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033