



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00019**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Perstorp AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 61.81**

**Диаметр, мм: 3,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-166-55224353-2015**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9**

**1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 3,0 до 6,5 %.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A – E 19 9 Nb R 3 2; AWS A5.4: E 347-16.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00020 от 30.07.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново",  
153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Дата выдачи 03.08.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 03.08.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033