



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00999

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: FILARC 88S

Классификация (тип): EN ISO 2560-A - E 50 6 Mn1Ni B 12 H5; AWS A5.5: E8016-G

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-078-55224353-2010, EN ISO 2560:2009, AWS A5.5: 2006

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 3, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01147 от 25.05.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 03.06.2010 г.

Свидетельство действительно до 03.06.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



066261